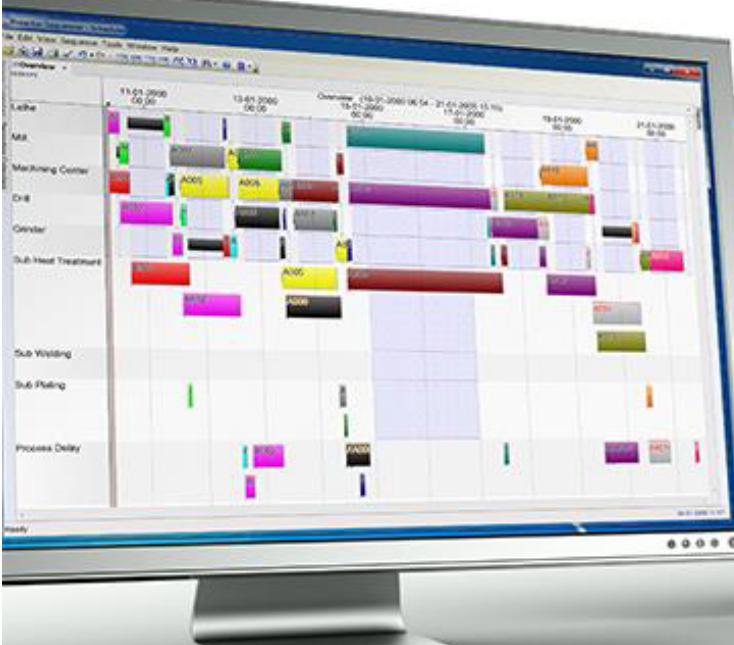




Goaltech®

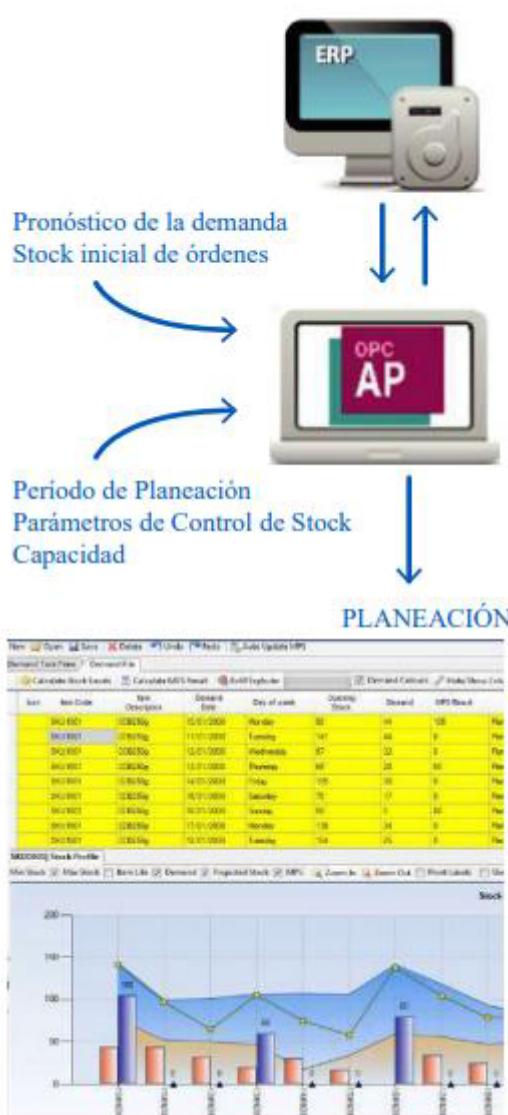
Engineering Solutions



ATDIG
CONSULTORES

SIEMENS OPCENTER PLANNING

Software de Planeación Avanzada



El software de planeación avanzada es una herramienta de decisión estratégica diseñada para ayudarle en la planificación a largo y medio plazo. Considera los pronósticos y pedidos a largo plazo, apoya la toma de decisiones sobre la viabilidad y afecta la dirección general de la producción.

El software de planeación avanzada respalda las principales decisiones de capacidad de producción relacionadas con la ampliación o disminución de la fuerza de trabajo y la capacidad de recursos. Le ayuda a determinar qué y cuánto hacer, dónde y cuándo hacerlo, y exactamente qué materiales y recursos se requieren.

La planeación puede ejecutarse en modo de capacidad finita o infinita y los períodos de planeación pueden ser días, semanas, meses o una combinación de los tres. Si se utiliza junto con Siemens Opcenter Scheduling de Programación Avanzada, la información detallada de la producción puede ser enviada de vuelta al sistema de planificación para sobre escribir el volumen planificado con el volumen programado. MPS puede ser entonces recalculado usando el programa de producción como la base para nuevos resultados.

PLANEACIÓN POR NIVELES DE LISTAS DE MATERIALES

La lista de materiales de planeación (BOM) se puede explotar, y entonces el plan de producción para los artículos de niveles inferiores del BOM es calculado de la misma manera. En base a la explosión del BOM y el plan de producción, los requerimientos de compra de material pueden ser exportados a un sistema ERP o a Microsoft Excel para su acción.

Más de 4,500 clientes en 75 países de 120 tipos diferentes de industrias han tenido éxito con Opcenter APS y con retornos de inversión en semanas, no años.

Reducción
Inventario
Materials Primas
Sincronizar compras
con un programa viable

50%

VISUALIZACIÓN INTERACTIVA DEL PLAN

Una vez que se ha creado un Programa maestro de producción (MPS) inicial, los datos se pueden mostrar como gráficos de perfil de stock y gráficos de uso de capacidad. El MPS se puede cambiar simplemente haciendo clic y arrastrando un punto en los gráficos de stock o capacidad, y la producción de un artículo en particular se puede mover de un período de planificación a otro. Cualquier cambio realizado se reflejará en todos los gráficos y parrillas de datos vinculados.

FABRICACIÓN CONTRA STOCK

En la comida, bebida, bienes de consumo o sectores similares, es muy probable que el proceso de producción está en modo de "fabricación contra stock", en cuyo caso el controlador primario en la creación del MPS será típicamente pronóstico de la demanda futura.

Desafortunadamente, la demanda pronosticada puede variar mucho con el tiempo debido a la estacionalidad, promociones, clima, eventos especiales, etc. Sin embargo, estas importantes variaciones en la demanda prevista pueden fácilmente resultar en un MPS poco realista, donde no hay suficiente capacidad de producción para cumplir con los picos en el pronóstico.

Siemens Opcenter Planning importa los niveles de existencias actuales más la demanda actual y pronosticada. Luego considera la capacidad de corte aproximado, días objetivo de cobertura de existencias, preferencias de fabricación, cantidades de reordenamiento mínimas/máximas, múltiplos de reorden, vida útil del producto, etc. para proponer un MPS preciso y alcanzable.

La capacidad de producción se puede especificar como una cantidad, duración o peso y utilizando el sistema de calendario Siemens Opcenter Planning la capacidad puede variar con el tiempo. La capacidad disponible entonces limita el volumen de producción creado en cada período.

FABRICACIÓN CONTRA PEDIDOS

En un entorno de "fabricación contra pedidos", los niveles de existencias de acabados y/o intermedios de los artículos, no serán parte de los parámetros clave, pero aún habrá la necesidad de evaluar los efectos de los cambios de la futura demanda en el proceso de fabricación.

Por ejemplo, para ensambles complejos en el sector aeroespacial, cada artículo terminado puede tener una lista de materiales (BOM) profunda y estar compuesto por miles de componentes individuales. Muchos de esos componentes se fabrican internamente y comparten capacidad de producción, por lo que hay una relación compleja entre la capacidad de fabricación y la demanda.

Cuando se produce un cambio en la demanda, ya sea en términos de cantidad o fechas de entrega, es necesario poder evaluar rápidamente si es posible cumplir con los nuevos requisitos.

Es posible importar cambios en la demanda a Opcenter Planning y crear un nuevo plan "que pasa si".

Las listas de materiales de planeación BOM serán explosionadas y Opcenter Planning mostrará si se tiene algún problema de capacidad. Si se tienen problemas, un MPS aceptable puede ser creado al trabajar interactivamente.

